



PROCEDIMIENTO CONTROL DE LOS EQUIPOS DE SEGUIMIENTO Y MEDICION

CODIGO
PR-P02

VERSION
1

FECHA
30-ago-2013

PAGINA
1 de 2

| | |
|--------------------|--|
| 1. OBJETIVO | Establecer las actividades requeridas para que los dispositivos de seguimiento y medición proporcionen la evidencia que garantice la conformidad del producto con los requisitos determinados. |
|--------------------|--|

| | |
|-------------------|---|
| 2. ALCANCE | Este procedimiento aplica para las mediciones, instrumentos y dispositivos involucrados en los parámetros del proceso de remachado. |
|-------------------|---|

| | |
|------------------------|---|
| 3. DEFINICIONES | |
| Equipo de medición | Instrumento, equipo, patrón de medición, material de referencia o equipos auxiliares o combinación de ellos necesarios para llevar a cabo un proceso de medición. |
| Calibración | Conjunto de operaciones metrológicas que tienen por finalidad determinar los errores de un instrumento de medición mediante la comparación con un patrón de referencia. |
| Verificación | Comprobar que los instrumentos de medición se encuentren dentro de las tolerancias especificadas. |

| | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| 4. DOCUMENTOS ASOCIADOS | |
| PR-F04 | Listado de equipos de medición |
| PR-F05 | Verificación equipos de medición |

| | |
|-------------------------|--|
| 5. GENERALIDADES | |
| N.A. | |

| 6. CONTENIDO | | | |
|--|--|------------|-------------------------------|
| ACTIVIDAD | DESCRIPCION | DOCUMENTOS | RESPONSABLE |
| Requerimiento de equipos | De acuerdo a las necesidades de seguimiento y medición que requiere el producto en los diferentes procesos, se realiza el requerimiento de los equipos de medición. | | Operario de remachado |
| Recepción e identificación de equipos | Se reciben los equipos de medición con la documentación que acredite su calibración o patronaje. Se identifican asignándole la respectiva codificación. | | Técnico de remachado |
| Listado de equipos y cronograma de verificación. | Se ingresan al listado de equipos de medición con su identificación, características y tipo de verificación. De igual manera se establece el cronograma o plan de verificación para los equipos. | PR-F04 | Técnico de remachado |
| Entrega de equipo | Se realiza la entrega del equipo al operario indicándole las instrucciones de uso y cuidado del mismo. | | Técnico/operario de remachado |
| Verificar los equipos | Se realiza la verificación (interna y/o externa) de los equipos de acuerdo a las frecuencias establecidas dejando el respectivo registro. | PR-F05 | Técnico de remachado |
| Disposición de equipos | Si el equipo no cumple con los parámetros de verificación se da de baja y se reemplaza por uno nuevo siguiendo los pasos anteriores. | PR-F05 | Técnico de remachado |
| Registrar la verificación | Si el equipo cumple con la verificación se registra con la fecha de la próxima calibración. | PR-F05 | Técnico de remachado |

| | |
|---|--|
| Elaboro: Mauricio Parada Cargo: Técnico de remachado | Reviso y Aprobó: William Bohorquez Cargo: Director de proyectos |
|---|--|



**PROCEDIMIENTO
CONTROL DE LOS EQUIPOS DE SEGUIMIENTO
Y MEDICION**

CODIGO
PR-P02

VERSION
1

FECHA
30-ago-2013

PAGINA
2 de 2

7. CONTROL DE CAMBIOS

| Fecha | Descripción de cambio | Responsable | Nueva versión |
|-------|-----------------------|-------------|---------------|
| | | | |