








**GAMA DE CONTROL  
OPERACIÓN DE PINTURA**

CODIGO: PR-G02
VERSION: 3
FECHA: enero 14 de 2025
PAGINA: 1 de 2

<p>1.Preparar la pintura así:</p> <p>½ galón de pintura poliuretano. ¼ galón de endurecedor ¼ galón de diluyente</p> <p>Revolver uniformemente y colocar dentro de la marmita verificando que este bien tapada y que la presión se mantenga entre 10 y 20 psi. Verificar que la pistola dispare correctamente.</p>		<p>2. Verifique que la zapata este totalmente limpia, de lo contrario retire la suciedad con espátula o grata metálica.</p> 
--	---	---

<p>3. Prenda el extractor y pinte la zapata completamente por lado interior donde están las vigas, por el lado donde va el material de fricción solo pinte los bordes y el centro:</p>  	<p>4. Verifique que la zapata quede pintada de manera uniforme:</p>	
---	---	--

Característica a controlar	Valor /especificación	Medio de control	Reacción a condiciones fuera de control
Calidad del pintado	Homogéneo, sin grumos, cubriendo las partes indicadas	Visual en cada zapata	Retirar los grumos, arreglar puesta a punto del equipo de pintura, reparar las partes mal pintadas.

**Elementos de protección en esta operación**

<p>Uso obligatorio Protección auditiva</p> 	<p>Uso obligatorio protección visual.</p>  <p><b>GAFAS DE SEGURIDAD</b></p>  <p><b>GUANTES</b></p>	<p>Uso obligatorio de ropa protectora.</p> 	<p>Uso obligatorio de protección respiratoria.</p> 
--	--	---	--

ELABORO: Manuel Castillo	APROBO: William Bohórquez
CARGO: Técnico de Remachado	CARGO: Director de Proyectos

